

# SS-308L

AWS A5.4 E308L-16  
JIS Z3221 ES308L-16  
EN ISO 3581-A E 19 9 L R 12

## ELECTRODO REVESTIDO PARA ACERO INOXIDABLE

### DESCRIPCION

SS-312 es un electrodo de rutilo diseñado para soldar metal base tipo 308L con bajo o medio contenido de carbono. El SS-308L contiene bajo contenido de carbono para evitar la precipitación de carburo durante la soldadura. Es excelente para soldar aceros al 18Cr-8Ni.

### APLICACIONES

Las aplicaciones típicas de uso son tuberías de acero inoxidable en refinerías, petroquímica, gas y refinerías de petróleo. AISI 301, 302, 304S, SUS304, 304L.

### NOTAS SOBRE EL USO

1. Caliente los electrodos de 250~300°C por 1 hora y manténgalo a 100~150°C antes del uso.
2. Utilice un cepillo de alambre para la limpieza de escoria
3. Siga las recomendaciones de los parámetros de soldado para obtener buenos resultados.

### POSICIONES DE SOLDADO



### COMPOSICION QUIMICA DEL METAL DEPOSITADO (% en peso)

Análisis de los metales para la soldadura:

Carbono (C)	0.024
Manganeso (Mn)	1.32
Silicio (Si)	0.58
Fósforo (P)	0.030
Azufre (S)	0.009
Níquel (Ni)	9.51
Cromo (Cr)	19.94

### CARACTERISTICA MECANICAS DEL METAL DEPOSITADO

TS N/mm <sup>2</sup> (Tensión)	585
EL% (Elongación)	41

### APROBACIONES

CE, LR, JIS

### TAMAÑOS Y RANGOS DE CORRIENTE RECOMENDADOS (CA o CD) <+>

Diámetro		Amperaje		Longitud (mm)
Pulgadas	Milímetros	Mínimo	Máximo	
3/32"	2.6	50	85	300
1/8"	3.2	80	120	350
5/32"	4.0	100	150	350
3/16"	5.0	140	180	350