

# SN-99

AWS A5.15 ENi-CI  
JIS Z3252 DFCNi  
EN - -

## ELECTRODO REVESTIDO PARA HIERRO FUNDIDO

### DESCRIPCION

SN-99 es un electrodo de grafito hecho de alambre de aleación de níquel puro, que sobresale en aplicaciones de soldadura de bajo esfuerzo de piezas fundidas de peso ligero y medio donde se desea la máxima maquinabilidad.

### APLICACIONES

Los usos típicos incluyen la soldadura de piezas fundidas que se encuentran en muchos talleres de reparación y reacondicionamiento de equipos para la minería, bloques de motores, culatas, bancadas y cárter. Para matrices de fundición; reparación de defectos y rajaduras de piezas

### NOTAS SOBRE EL USO

1. Caliente los electrodos a 200°C por 1 hora antes del uso.
2. Siga las recomendaciones de los parámetros de soldado y mantenga una longitud de arco corta.

### POSICIONES DE SOLDADO



### COMPOSICION QUIMICA DEL METAL DEPOSITADO (% en peso)

Análisis de los metales para la soldadura:

Carbono (C)	1.12
Manganeso (Mn)	0.15
Silicio (Si)	1.80
Fósforo (P)	0.021
Azufre (S)	0.011
Níquel (Ni)	91.00

### APROBACIONES

- -

### TAMAÑOS Y RANGOS DE CORRIENTE RECOMENDADOS (CA o CD) <+>

Diámetro		Amperaje		Longitud (mm)
Pulgadas	Milímetros	Mínimo	Máximo	
3/32"	2.6	60	80	300
1/8"	3.2	70	120	350
5/32"	4.0	100	150	350
3/16"	5.0	130	170	350