

SMG-6

AWS A5.18 ER70S-6
JIS Z3312G 49 A 3 U C 6
EN ISO 14341-A G 42 3 C G4Si1

ALAMBRE MIG DE 490 N/mm² PARA ACERO DE ALTA RESISTENCIA

DESCRIPCION

SMG-6 es un alambre sólido de silicio y manganeso recubierto con cobre para soldar aceros al carbono y de grado 490 N/mm². Ofrece un soldado suave, manteniendo un arco estable y prácticamente sin escoria, reduciendo al mínimo las operaciones de limpieza.

APLICACIONES

Es empleado para soldadura en fabricación general, recipientes de presión, trabajos estructurales, tuberías, carrocerías, muebles.

NOTAS SOBRE EL USO

1. El alambre stick out debe mantenerse entre 15~25mm.
2. Utilice CO₂ al 100%

POSICIONES DE SOLDADO



COMPOSICION QUIMICA DEL METAL DEPOSITADO (% en peso)

Análisis de los metales para la soldadura:

Carbono (C)	0.08
Manganeso (Mn)	1.53
Silicio (Si)	0.88
Fósforo (P)	0.018
Azufre (S)	0.008

CARACTERISTICA MECANICAS DEL METAL DEPOSITADO

YS N/mm ² (Fluencia)	450
TS N/mm ² (Tensión)	550
EL% (Elongación)	30

VALORES TIPICOS DE IMPACTO

IV -20° C J	52
-------------	----

APROBACIONES

ABS, LR

PARAMETROS RECOMENDADOS PARA SOLDAR (CD) <+>

Espesor (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6
Amperaje (amp)	50 ~ 80	50 ~ 250	100 ~ 350	200 ~ 250