

SFC-71

AWS A5.20 E71T-1C/1M
JIS Z3313 T 49J 2 T1-1 C/M A-U
EN ISO 17632-A T42 2 P C/M 1 H5

ALAMBRE CON NÚCLEO FUNDENTE DE 490 N/mm² PARA ACERO DE ALTA RESISTENCIA

DESCRIPCION

SFC-71 es un alambre tubular de rutilo para soldar en todas las posiciones y usarse con gas CO₂ o Ar/CO₂ mezcla. De múltiples pasadas, para aceros al carbono y de baja aleación.

APLICACIONES

Es ampliamente utilizado en construcción naval, puentes, tanques de almacenamiento, maquinarias, tuberías y estructuras en general.

NOTAS SOBRE EL USO

1. Utilice polaridad CD <+>.
2. Mantenga una mayor velocidad de soldadura para obtener suficiente penetración en la posición plana.

POSICIONES DE SOLDADO



COMPOSICION QUIMICA DEL METAL DEPOSITADO (% en peso) Gas Protector CO₂ al 100%

Análisis de los metales para la soldadura:

Carbono (C)	0.051
Manganeso (Mn)	1.36
Silicio (Si)	0.48
Fósforo (P)	0.012
Azufre (S)	0.009

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO (% en peso) Gas Protector CO₂ al 100%

YS N/mm ² (Fluencia)	474
TS N/mm ² (Tensión)	573
EL% (Elongación)	28

VALORES TIPICOS DE IMPACTO

IV -20° C J	92
-------------	----

APROBACIONES

ABS, BV, CCS, CE, CR, DNV GL, LR, NK, KR, JIS

PARAMETROS RECOMENDADOS PARA SOLDAR (CD) <+>

Espesor (mm)	1.2		1.4		1.6	
	Plana	Vertical Hacia Arriba	Plana	Vertical Hacia Arriba	Plana	Vertical Hacia Arriba
Posicion de Soldadura	Plana	Vertical Hacia Arriba	Plana	Vertical Hacia Arriba	Plana	Vertical Hacia Arriba
Voltaje (v)	28~36	25~26	28~38	28~28	30~40	26~30
Amperaje (amp)	150 ~ 300	150 ~ 220	180 ~ 350	150 ~ 230	200 ~ 400	160 ~ 250